



 Paletizador horizontal Mod. 2000

 Paletizador horizontal Mod. 2000

 Horizontal palletpiler Mod. 2000



PALETIZADOR HORIZONTAL Mod. IN 2000



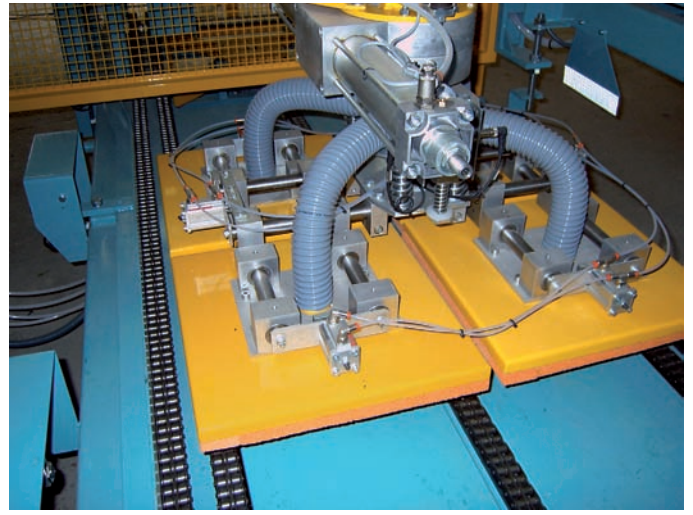
El paletizador horizontal fue creado para poder colocar las baldosas sobre palets de forma mecánica donde la mano de obra es pesada, laboriosa y no exenta de peligro, tanto para el producto como para el propio operario.

Este proceso se inicia cuando las baldosas procedentes del pulido o abrillantado, donde tienen que ser colocadas de manera correcta sobre los palets para su posterior transporte y almacenaje.

El proceso es el siguiente:

Las baldosas procedentes de la maquina pulidora son recibidas por el tren de colocación donde son volteadas para su colocación en horizontal, una vez colocadas son transportadas por el puente móvil succionando en grupo de 2 o 4 (según medidas), y llevadas al tren paletizador.

Este tren recibe los palets vacíos y son llenados por el puente hasta colocar un grupo completo de baldosas formando el palet completo, terminado este proceso es transportado mediante por el propio tren hasta la estación de agrupación o apilador de palets, donde son retirados a su almacenaje, finalizado el proceso.



PALETIZADOR HORIZONTAL Mod. IN 2000



L'horizontale paletizador a été créée pour pouvoir placer les carreaux sur les palets de manière mécanique où la main d'oeuvre est pesée, laborieuse et non exempte de danger, tant pour le produit comme pour l'ouvrier lui-même.

Ce processus sera entamé quand les carreaux de celui poli ou poli, où ils doivent être placées de manière correcte sur les palets pour leur transport postérieur et emmagasinage.

Le processus est le suivant :

le carreau la machine polisseur être recevoir par le train mise en place où être volteadas pour son mise en place en horizontale, une fois placer être transporter par le pont mobile succionando dans groupe 2 ou 4 (selon mesure), et porter le train paletizador.

Ce train reçoit les vides palets et sont rempli par le pont jusqu'à placer un groupe complet de carreaux en formant le palet complet, terminé ce processus est transporté au moyen par le train lui-même jusqu'à la gare groupement ou empileur de palets, où sont éloignées à leur emmagasinage, fini le processus.

HORIZONTAL PALLETPILER Mod. IN 2000



The horizontal palletized was created to be able to place the floor tiles on pellets of mechanical form where the manual work is heavy, laborious and no free of danger, as much for the product as for the own worker.

This process begins when the floor tiles coming from the polished, where they must be placed of correct way on pellets for its later transport and storage.

The process is the following one:

The floor tiles coming from the polishing machine are received by the positioning train where they are turned around for its positioning in horizontal, they are transported by the self-propelled bridge sucking in group of 2 or 4 (according to measures), and taken to the palletpiler train.

This train receives pellets empty and are filled by the bridge until placing a complete group of floor tiles forming pallet complete, finished east process is transported by means of by the own train until the grouping station or stacker of pellets, where they are retired to its storage, finalized the process.

